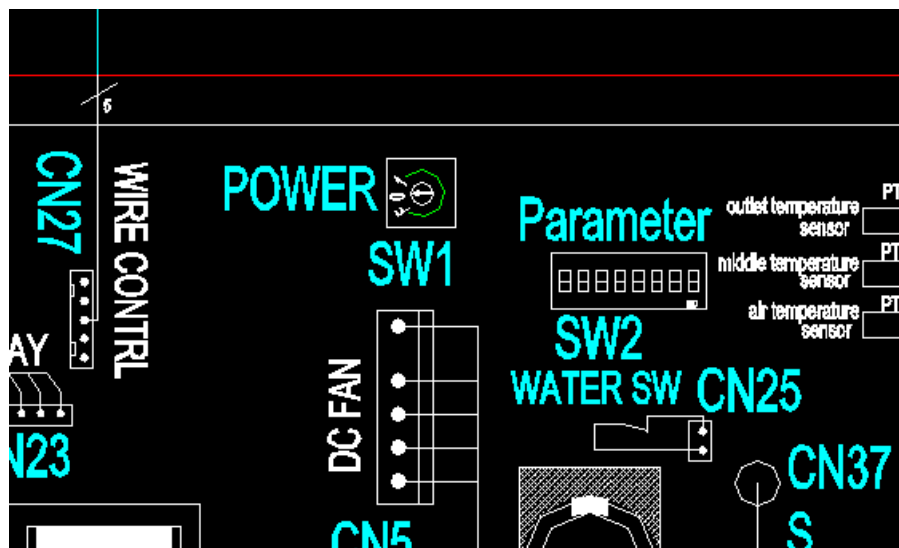


1. Na początku należy sprawdzić, czy w na płycie w jednostce wewnętrznej switch SW1 jest ustawiony na poprawnej pozycji (np. dla mocy 10,5kW - 7,8,9) ?

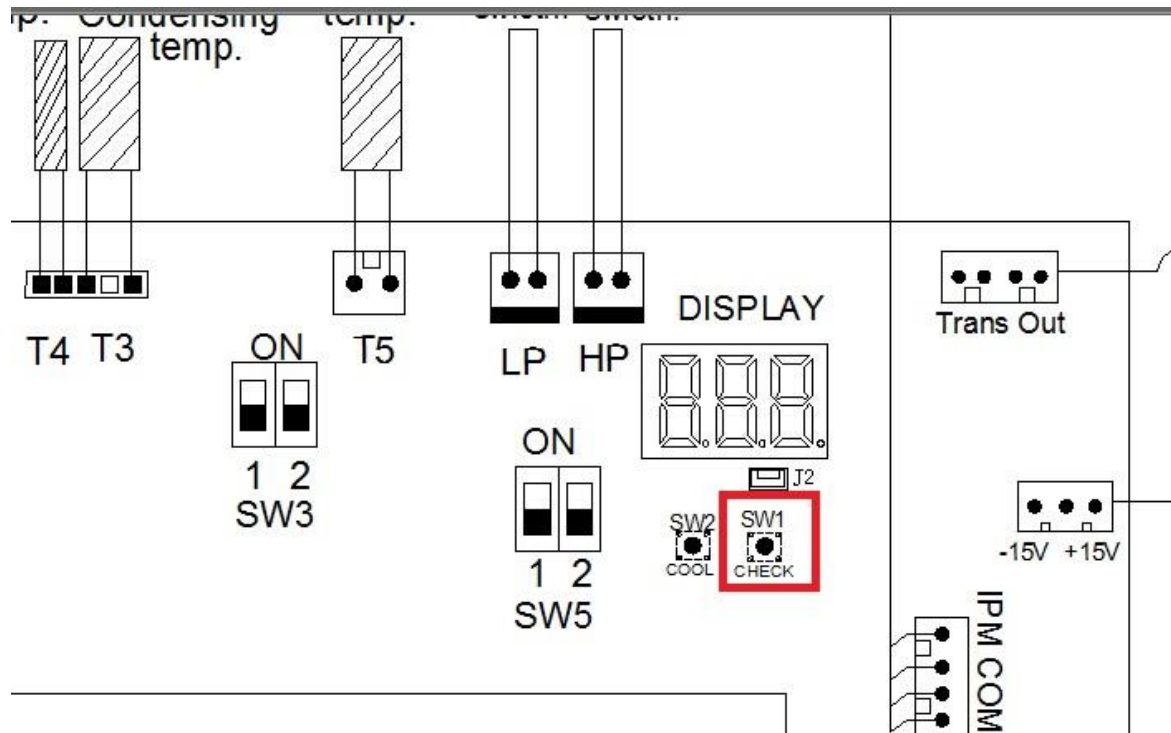


The power (PH) of indoor units can be set through DIP switch SW1 (16-bit disc DIP) on the indoor control panel before delivery, the detailed information is as follows:

HP	2	2	2	2	2	3	3	4	4	4
POWER	53	53	53	53	53	70	70	105	105	105
SW1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9



2. Następnie na płycie głównej w jednostce zewnętrznej przyciskiem SW1 należy sprawdzić parametry urządzenia.



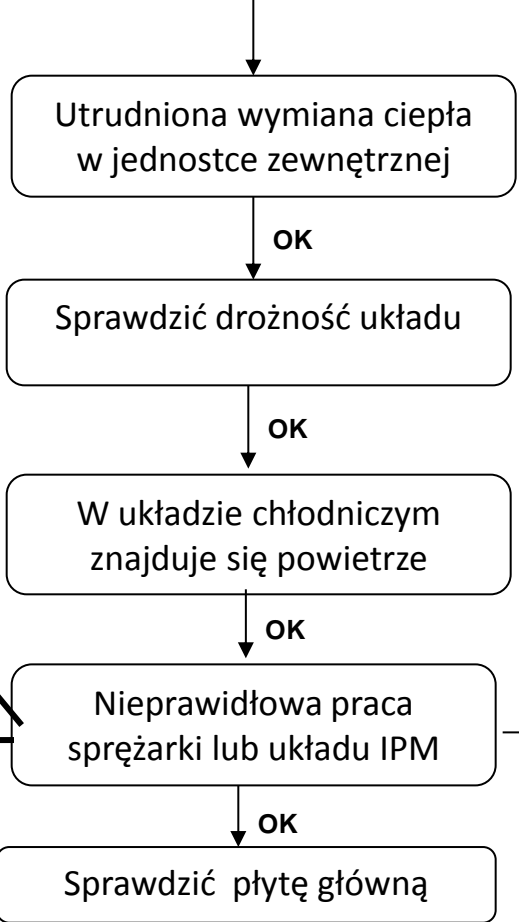
3. Po pierwszym naciśnięciu powinno pojawić się „105”. Za każdym następnym naciśnięciem będą pojawiać się kolejne parametry. Po skończeniu sprawdzania wszystkich parametrów, ich wartości należy do nas przesać do sprawdzenia.

Tabela parametrów jednostki zewnętrznej:

using debugging,

No.		Display content	Remark
0	Normal display	Current frequency/indoor unit amount	Display the starting amount when standby
1	1-	Outdoor unit local capacity	105
2	2-	Total capacity needs of indoor unit	
3	3-	Total capacity demands after outdoor Unit	
4	4-	Operation mode	0: Power OFF/air supply;2: Cooling;3: Heating;4: Forced cooling
5	5-	Actual running ability of outdoor unit	
6	6-	Fan status	0-7
7	7-	T2/T2B on average	
8	8-	T3 pipe temperature	
9	9-	T4 environmental temperature	
10	10-	T5 exhaust temperature	
11	11-	Opening of the electronic expansion valve	Actual value = spot inspection display value x 8
12	12-	Primary side current	
13	13-	Secondary circuit current	
14	14-	Primary side voltage	
15	15-	Secondary side voltage	Actual value = spot inspection display value x 4
16	16-	Sets of indoor units	
17	17-	Number of working indoor units	
18	18-	Last fault or protection code	No protection or fault display
19	19-	---	Spot check over

P3: zabezpieczenie przeciążeniowe



Zwarcie w układzie IPM?

Uszkodzona sprężarka?
Normalna wartość rezystancji pomiędzy dowolnymi dwoma uzwojeniami sprężarki powinna wynosić 1~3Ω

Wymenić sprężarkę lub układ IPM.